

Sie beauftragen uns mit der virtuellen Modellation und CNC Fräsen Ihrer Zirkongerüste

Telefon: 06122-6004
Fax: 06122-2146

E-Mail: info@mill-house.de
Web: www.mill-house.de

Kein Problem

Hier eine kurze Information welche Leistungen von uns benötigt werden, damit wir auch hier erfolgreich mit Ihnen zusammen arbeiten können.

- Hohlkehlpräparation
Stufenpräparation mit innen abgerundeter Kante
Scharfe Präparationskanten inzisal und occlusal vermeiden, alle Kanten sollten gerundet sein und einen Radius von 1,5 mm möglichst nicht unterschreiten.
- Sägeschnittmodell aus hellem, nicht lackierten Superhartgips ohne Kunststoffanteil (Klasse IV) mit einer matten Oberfläche.
- Exakt definierte, durch Unterkehlen (45° Winkel) freigelegte Präparationsgrenze.
- Die maximale Höhe des Modells vom Sockelboden bis zur Inzisalkante sollte ca. 40 mm nicht überschreiten
- Alle Stümpfe, der Kieferkamm und die restlichen Segmente müssen abnehmbar sein und einen ein-deutigen Sitz im Sockel haben.
- Zweitstümpfe zum Aufpassen der Frästeile
- ungesägtes Zweitmodell zum Aufpassen von Brücken
- Gegenbiss und Bissregistrator
- Modelle müssen einartikuliert sein
- Zur Zeit empfohlene keramische Verblendmaterialien:
Vita VM-9, GC Initial Zr, Nobel Rondo™ Zirconia, Vintage ZR Shofu

Wichtiger Hinweis:

Die Mindeststärke der ausgearbeiteten gefrästen Gerüste beträgt 0,5 mm.
Wir schleifen die Ränder nicht bei, da Randstärke und Randgestaltung durch Ihren Techniker individuell gestaltet werden sollten, und Ihr Techniker hierüber besser informiert ist.

Lieferzeit: im Regelfall 3 Werktage

Der erste Zähltag ist der Folgetag der Anlieferung oder Abholung, real beträgt die Lieferzeit also im Regelfall 4 Werktage, unberücksichtigt sind hier mögliche Lieferzeitverlängerungen durch gesetzliche Feiertage.