

## Werkstoffdatenblatt

# millPLAST

Stand: September 2010

millhouse GmbH  
Technologiezentrum  
Zur Burg 15  
65719 Hofheim-Wallau  
Telefon: 06122/6004  
Fax: 06122/2146  
E-Mail: [info@mill-house.de](mailto:info@mill-house.de)  
Web: [www.mill-house.de](http://www.mill-house.de)  
Geschäftsführer:  
Sören Hohlbein  
Joachim Schmuck  
Gerichtsstand:  
Amtsgericht Frankfurt  
HRB 82439  
USt-ID-Nr.: DE 230970412  
Bankverbindung  
Volksbank Main-Taunus  
BLZ 50092200  
Kontonr. 44440601

Quervernetztes Polymethylmethacrylat und bis zu 0,15 % Farbpigmente für temporäre Versorgung und Langzeitprovisorien

Mindestmaterialstärke und Querschnitte  
Wandstärke im okklusalen Bereich mind. 1,0 mm  
Wandstärke im zervikalen Bereich mind. 0,6 mm  
Verbinderprofil im Frontzahnbereich > 10 mm<sup>2</sup>  
Verbinderprofil im Seitenzahnbereich > 10 mm<sup>2</sup>  
max. 2 Pontics im Seitenzahnbereich  
Eingliederung mit provisorischem Zement  
Verweildauer im Mund: 6 Monate

Merkmale, die überzeugen:

- Qualität „made in Germany“ nach MPG EN ISO / EU EWG
- Hightech- PMMA Kunststoff für hohe Stabilität und hervorragende Ästhetik
- Material von höchster Reinheit
- Restgehalt von Methacrylat von unter 1 Prozent
- Laufende Qualitätskontrollen bei der Herstellung
- Hohe Festigkeit
- Homogene Struktur
- Gute Passgenauigkeit
- Fräsen im Grenzbereich ohne Ausrisse (0,2mm)
- Gute Abrasionsresistenz

Zusammensetzung/Physikalische Daten:

Vernetztes Polymethylmethacrylat  
Pigmente bis 0,15%  
Biegefestigkeit 114 MPa  
Vickershärte 26,60 HV  
E-Modul 2771 MPa  
Restmonomer < 1 %