

## Werkstoffdatenblatt

# millCOMP

Stand: September 2010

millhouse GmbH  
Technologiezentrum  
Zur Burg 15  
65719 Hofheim-Wallau  
Telefon: 06122/6004  
Fax: 06122/2146  
E-Mail: info@mill-house.de  
Web: www.mill-house.de  
Geschäftsführer:  
Sören Hohlbein  
Joachim Schmuck  
Gerichtsstand:  
Amtsgericht Frankfurt  
HRB 82439  
USt-ID-Nr.: DE 230970412  
Bankverbindung  
Volksbank Main-Taunus  
BLZ 50092200  
Kontonr. 44440601

Ambarino® *high-class*

Lichthärtendes, hochglanz-polierbares

Nano Hybrid-Komposit

Hersteller:

CFI - Creative Forschung und Innovation Ltd. & Co. KG

Fräsblöcke für die CAD/CAM-Technik

Die Indikationsbreite reicht von Kronen, Brücken, Veneers, Inlays, Onlays, Teleskope, Tertiergerüste, vollanatomisch gefräst, teilanatomisch gefräst (durch Composite-Verblendung optimieren, bemalen) bis hin zu gefrästen Emergenzprofilen, Implantataufbauten und Abutments.

Merkmale, die überzeugen:

- Qualität „made in Germany“ nach MPG EN ISO / EU EWG
- Hightech- Nano-Composite für außerordentliche Stabilität und höchste Ästhetik
- Material von höchster Reinheit
- Biokompatibilität mit hohem Tragekomfort
- Laufende Qualitätskontrollen bei der Herstellung sichern das homogene Nanogefüge
- Gleichförmige, sehr feine Korngrößenverteilung
- Nanoskaliges Gefüge
- Hohe Festigkeit
- Homogene Struktur im Nanometerbereich
- Kein Abplatzen der Verblendwerkstoffe
- Ausgezeichnete Passgenauigkeit
- Keine Verzüge in Brücken
- Fräsen im Grenzbereich ohne Ausrisse (0,2mm)
- Sehr hohe Abrasionsresistenz (sehr nahe dem natürlichen Schmelz)
- Material in pastöser Form  
(AMBARINO Nano der Fa. creamed) schon seit vielen Jahren in der Zahnarztpraxis im Einsatz, daher besteht kein Risiko für den Zahnarzt und den Patient

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Biegefestigkeit | 191 MPa   |
| E-Modul         | 13812 MPa |
| Löslichkeit     | 0,1 µg/mm |
| Vickers-Härte   | 815 MPa   |
| Zugfestigkeit   | 380 MPa   |